

Kúpna zmluva č. Z201730954_Z

uzatvorená v zmysle §409 a nasl. Obchodného zákonníka

I. Zmluvné strany

1.1 Objednávateľ:

Obchodné meno: Stredná odborná škola, Námestie SNP 5, Partizánske
Sídlo: Námestie SNP 5, 95823 Partizánske, Slovenská republika
ICO: 50424891
DIČ: 2120341509
IČ DPH:
Číslo účtu:
Telefón: 0387479114

1.2 Dodávateľ:

Obchodné meno: DIDACTIC Martin, s.r.o.
Sídlo: Novomeského 5/24, 03601 Martin, Slovenská republika
IČO: 36374881
DIČ: 2020118727
IČ DPH: SK2020118727
Číslo účtu: SK7411110000006609147034
Telefón: 00421434307671

II. Predmet zmluvy

2.1 Všeobecná špecifikácia predmetu Zmluvy:

Názov: CNC sústruh a programová stanica a software 12 ks
Kľúčové slová: cnc sustruh, značkové počítače, softvér, multilicencia pre sústruženie, doprava, inštalovanie, školenie,
CPV: 42621100-6 - CNC sústruhy; 30213000-5 - Osobné počítače; 72268000-1 - Dodávky softvéru; 60000000-8 - Dopravné služby (bez prepravy odpadu)
Druh/y: Tovar; Služba

2.2 Funkčná špecifikácia predmetu Zmluvy:

- CNC sústruh kompatibilný s riadiacim systémom potrebný na skvalitnenie vyučovacieho procesu umožňujúci opracovávanie obrobkov z ocele a neželezných kovov a zabezpečenie 12 ks značkových počítačov a 12 ks software na vyučovanie programovania CNC strojov v prostredí PC.

2.3 Technická špecifikácia predmetu Zmluvy:

Technické vlastnosti		Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
CNC sústruh		ks			1
značkové osobné PC		ks			12
softwer		ks			12
Technické vlastnosti		Hodnota/Charakteristika			
Popis základného stroja: CNC SÚSTRUH s príslušenstvom					

Stroj má pracovať v automatickom pracovnom cykle (s automatickou výmenou nástrojov). Umožňuje obrábať obrobky z ocele a neželezných kovov hriadeľového aj prírubového tvaru a vŕtať (frézovať) otvory mimo osi Z. Stroj je bez koníka. Vo všetkých osiach musia byť použité valivé vedenia. Riešenie stroja musí umožňovať výmenu a aktualizáciu riadiaceho systému. Stroj musí spĺňať nižšie popísané parametre a obsahovať požadované príslušenstvo.	
Obežný priemer nad lôžkom minimálne	240 mm
Obežný priemer nad priečnym suportom minimálne	85 mm
Vzdialenosť medzi hrotmi (vreteno-koník) minimálne	400 mm
Najväčší priemer sústruženia minimálne	84 mm
Pojazd v osiach X, Z minimálne	90, 250 mm
Minimálny výkon pohonu vretena, 3f striedavý prúd 400V	5 kW
Najväčšie otáčky vretena minimálne	6000 ot/min
Obrábanie všetkých bežných konštrukčných materiálov	je požadované
Vreteno s plynulou reguláciou otáčok, s polohovaním a C osou	je požadované
Priemer otvoru vo vretena minimálne	25 mm
Počet nástrojových pozícií minimálne, z toho poháňaných	115 ks
Požadovaná presnosť nájazdu do pozície v X, Z, min.	0,005 mm
Manuálne trojčelustové skľučovadlo s priemerom minimálne 100 mm, vrátane príruby a skrutiek, jednou sadou tvrdých čelustí.	je požadované
DVI rozhranie pre pripojenie externého monitoru na zobrazovanie riadiaceho systému pre väčšiu skupinu študentov alebo na zobrazovanie výstupu z kamery v strojovom priestore.	je požadované
Kamera v strojovom priestore s vysielaním obrazu v režime priameho prenosu na monitor stroja alebo na externý monitor DVI rozhraním. Kamera musí obsahovať vodotesný obal, magnetický statív, bezdrôtový USB vysielateľ, dva náhradné články s nabíjačkou.	je požadované
Elektronické ručné koliesko pre jemný prísuv s osiach pri nastavovaní nástrojov a presunutí nulového bodu. Musí obsahovať prepínač osí, prepínač rýchlostí posuvu, potvrdzovacie tlačítko a núdzový stop.	je požadované
Systém chladenia pre proces obrábania musí obsahovať čerpadlo dodávajúce 20l chladiva za minútu a nádrž s objemom minimálne 140 litrov chladiva	je požadované
Maximálna hmotnosť stroja	1500 kg
Maximálna zastavaná plocha bez doplnkov	2000x1500 mm
Optické zariadenie pre zameranie nástrojov musí obsahovať optický tubus, upínací držiak a kalibračný nástroj pre VDI 16	je požadované
Nivelačné podložky	je požadované
Plne zakrytý pracovný priestor, bezp. opatrenia v súlade s CE	je požadované
Možnosť výmeny riadiaceho systému stroja. Stroj musí disponovať technickým riešením umožňujúcim jednoduchú zmenu riadiaceho systému spustením príslušného softvéru. Riešenie musí garantovať možnosť vyučovania rôznych riadiacich systémov na jednom stroji minimálne od výrobcov SIEMENS, FANUC a FAGOR. Zároveň musí byť možné dlhodobo tieto softvéry aktualizovať formou upgrade.	je požadované

Strojová licencia riadiaceho systému	Fanuc 31i, alebo podobný, vrátane doplnkového 3D simulátora
Popisy riadiaceho softvéru musia byť dodané minimálne v elektronickej forme v českom alebo slovenskom jazyku.	je požadované
Doprava, inštalácia a oživenie stroja	je požadované
Školenie obsluhy pre pracovníkov školy 2dni/3 osoby	je požadované
SOFTWARE	vybavenie učebne softvérom
Softvér na vyučovanie programovania CNC strojov v prostredí PC. Požadujeme kompatibilitu s CNC sústruhom a riadiacim systémom Fanuc 31i Manual Guide, alebo podobným. Softvér musí mať rovnakú obsluhu ako priemyslené riadenie s horizontálnymi softvérovými klávesami. Softvér musí poskytovať detailné chybové hlásenia pri problémoch s pohonmi a pri chybách programu. Softvér musí byť možné ovládať pomocou PC klávesnice, programátorskej klávesnice, myši alebo softvérom na zobrazovanie programátorských a strojových kláves riadiaceho systému na obrazovke PC.	multilicencia sústruh, jeden kus
Softvér musí obsahovať 2D grafickú simuláciu s funkciou autozoom. Softvér musí umožňovať programovanie pomocou Manual Guide alebo DIN/ISO. Softvér musí obsahovať editor kontúr a umožňovať programovanie makier. Požadujeme multilicenciu pre sústruženie, ktorú bude možné neobmedzene inštalovať v rámci školy a odborného výcviku. Požadujeme kompatibilitu s 3D simulátorom žiackych programov.	
Softvér na 3D simuláciu programov pre CNC stroje vytvorených v softvéri na vyučovanie programovania CNC strojov. Softvér musí umožňovať realistické zobrazenie obrobku, nástroja a upínača. Softvér musí poskytovať kontrolu kolízií, zobrazenie v rezoch, funkcie zoom a rotovanie súčiastky, zobrazenie súčiastky ako plný alebo drátený model. Požadujeme multilicenciu pre sústruženie, ktorú bude možné neobmedzene inštalovať v rámci školy a odborného výcviku.	multilicencia sústruh, jeden kus
Softvér na zobrazovanie programátorských a strojových kláves riadiaceho systému na obrazovke PC. Softvér musí byť kompatibilný so simuláciou riadiacich systémov SIEMENS, FANUC a HEIDENHAIN, musí zobrazovať na monitore riadiace softvérové klávesy špecifické pre daný riadiaci systém, musí byť aktivovaný hardverovým USB kľúčom a musí disponovať možnosťou aktivácie alebo deaktivácie vo zvolenom riadiacom systéme.	12 ks
ZNAČKOVÉ PC	
Značkové PC, typ All-in One, Procesor: Intel® Core i5-6200U alebo ekvivalent Displej: 60,45 cm (23,8") Full HD (1920 x 1080) Pamäť: 8 GB DDR4 Pevný disk: 1 TB (7200 ot./min) Optická mechanika: DVD+/-RW Grafická karta: NVIDIA GeForce 920A/2GB alebo ekvivalent LAN, WiFi, 2x USB 3.0, USB klávesnica a myš, webkamera, integrované reproduktory	12 ks
OBSAH ROZŠÍRENEJ SADY NÁSTROJOV PRE CT 260	
Radiálny držiak nástrojov M4; počet 2 - pravý, musí byť použiteľný pre všetky nástroje na vonkajšie obrábanie, musí obsahovať prívod chladiwa zásobníkom nástrojov a kužeľovou nastaviteľnou tryskou, musí obsahovať upínaciu podložku pre presné a spoľahlivé upnutie nástrojov.	

Radiálny držiak nástrojov M3; počet 1 - ľavý, musí byť použiteľný pre všetky nástroje na vonkajšie obrábanie, musí obsahovať prívod chladiva zásobníkom nástrojov a kužeľovou nastaviteľnou tryskou, musí obsahovať upínaciu podložku pre presné a spoľahlivé upnutie nástrojov.	
Držiak klieštin ESX 16; počet 2 - Držiak klieštin ESX 16 musí byť možné používať s klieštinami ESX 16 a držiakmi závitníkov ET1-6. Držiak musí obsahovať interný prívod chladiva zo zásobníka nástrojov a externý vývod chladiva s medenou rúrkou na povrchu.	
Držiak stopkového nástroja Ø16mm; počet 1 - musí byť použiteľný pre stopkové nástroje na vnútorné obrábanie s priemerom stopky 16mm, musí obsahovať prívod chladiva zásobníkom nástrojov a kužeľovou nastaviteľnou tryskou.	
Držiak stopkového nástroja Ø10mm; počet 1 - musí byť použiteľný pre stopkové nástroje na vnútorné obrábanie s priemerom stopky 10mm, držiak musí obsahovať prívod chladiva zásobníkom nástrojov a kužeľovou nastaviteľnou tryskou.	
Uhlový poháňaný držiak 90°; počet 1 - musí umožniť frézovanie a vŕtanie smere X. Držiak musí byť možné použiť s klieštinami ESX 16 do priemeru 7 mm a so závitníkmi ET 1 – 16 do max. M6, držiak musí obsahovať prívod chladiva zásobníkom nástrojov a kužeľovou nastaviteľnou tryskou.	
Priamy poháňaný držiak ; počet 1 - Priamy poháňaný držiak 90° musí umožniť frézovanie a vŕtanie smere Z. Držiak musí byť možné použiť s klieštinami ESX 16 do priemeru 7 mm a so závitníkmi ET 1 – 16 do max. M6, držiak musí obsahovať prívod chladiva zásobníkom nástrojov a kužeľovou nastaviteľnou tryskou.	
Sada klieštin ESX 16 ; počet 1	Sada klieštin ESX 16 musí obsahovať 12 klieštin priemer 1 – 10 min.
Klieština Ø 6mm; počet 1	
Rezné plátky pre oceľ, sada 10 ks, pre držiaky #271 040, #271 120; počet 1	
Rezné plátky pre vnútorné závit pravé, stúpanie 0,5-1,5mm, sada 5 ks pre držiak #260 627; počet 1	
Držiak plátkov vnútorný , pravý; počet 1	Držiak plátkov vnútorný Ø10 x 60 mm, pravý pre vnútorné závit so stúpaním 0,5-1,5 mm
Hrubovací držiak, ľavý, počet 1	Hrubovací držiak, ľavý, prierez stopky 12x12mm
Hladiaci držiak, ľavý, počet 1	Hladiaci držiak, ľavý, prierez stopky 12x12mm
Rezné plátky pre oceľ, sada 10 ks pre držiaky # 271 050, #271 060, #271 070, #271 130, #271 140; počet 1	
Rezné plátky pre Alu, sada 10 ks, pre držiaky #271 040, #271 120; počet 1	
Hladiaci držiak, neutrálny; počet 1	Hladiaci držiak, neutrálny, prierez stopky 12x12mm
Hladiaci držiak, pravý; počet 1	Hladiaci držiak, pravý, prierez stopky 12x12mm
Upichovací držiak; počet 1	Upichovací držiak, prierez stopky 12x12mm
Rezné plátky pre upichovák, sada 5 ks; počet 1	
Držiak plátkov pre vonkajšie závit, ľavý; počet 1	Držiak plátkov pre vonkajšie závit, ľavý, prierez stopky 12x12mm
Rezné plátky pre vonkajšie závit ľavé, stúpanie 0,5-1,5mm, sada 5 ks pre držiak #271 100; počet 1	
Rezné plátky pre vonkajšie závit ľavé, stúpanie 1,75- 3 mm, sada 5 ks pre držiak #271 100; počet 1	
Držiak plátkov pre vonkajšie závit, pravý; počet 1	Držiak plátkov pre vonkajšie závit, pravý, prierez stopky 12x12mm

Rezné plátky pre vonkajšie závitý pravé, stúpanie 0,5-1,5mm, sada 5 ks pre držiak #271 110; počet 1	
Rezné plátky pre vonkajšie závitý pravé, stúpanie 1,75-3 mm, sada 5 ks pre držiak #271 110; počet 1	
Držiak vyvrtávacej tyče ø16 x 100 mm; počet 1	
Držiak vyvrtávacej tyče ø10 x 600 mm; počet 1	
Univerzálny nástroj EcoCut, ľavý; počet 1	Univerzálny nástroj EcoCut, ľavý, pre vnútorné obrábanie bez predvŕtania. ø14 x 31,5 mm
Rezné plátky pre EcoCut, sada 10 ks; počet 1	
Držiak plátkov pre vnútorné závitý, pravý; počet 1	Držiak plátkov pre vnútorné závitý, pravý, ø16 x 100 mm, pravý pre vnútorné závitý so stúpaním 1,75-3 mm
Rezné plátky pre vnútorné závitý pravé, stúpanie 1,75-3mm, sada 5 ks pre držiak #271 180; počet 1	
Navŕtavak A8, DIN 333; počet 1	
Sada vrtákov pod závit, 6 kusov; počet 1	Sada vrtákov pod závit, 6 kusov, ø2.5 - 8.5 mm
Drážkovač ø 4 mm; počet 1	Drážkovač HSS ø 4 mm, stopka ø 6 mm
Drážkovač ø 6 mm; počet 1	Drážkovač HSS ø 6 mm, stopka ø 6 mm
Sada skrutkových vrtákov 25 kusov; počet 1	Sada skrutkových vrtákov 25 kusov, ø1-13mm (0.5 mm odstupňované)
Závitníky M3-M10, 6 kusov, sada; počet 1	Závitníky HSS, M3-M10, 6 kusov, sada v drevenej kazete
Radiálny držiak nástrojov M4; počet 2 - pravý, musí byť použiteľný pre všetky nástroje na vonkajšie obrábanie, musí obsahovať prívod chladiva zásobníkom nástrojov a kužeľovou nastaviteľnou tryskou, musí obsahovať upínaciu podložku pre presné a spoľahlivé upnutie nástrojov.	

2.4 Osobitné požiadavky na plnenie:

Názov
Vrátane dopravy a poistenia na miesto plnenia.
Objednávateľ požaduje, aby zhotoviteľ mal v predmete podnikania oprávnenie na dodanie tovaru, ktorý zodpovedá predmetu zmluvy.
Objednávateľ požaduje, aby do 7 dní odo dňa uzatvorenia zmluvy zhotoviteľ predložil dodávateľovi zoznam zodpovedných osôb za plnenie tejto zmluvy s uvedením telefonických a emailových kontaktov.
Cena, ktorá je uvedená v tejto zmluve, uzavretej automatizovaným spôsobom v rámci elektronického kontraktčného systému, zahŕňa všetky náklady, poplatky a úhrady pri dodaní celého predmetu tejto zmluvy a je nemenná, je dohodnutá vrátane zapojenia, inštalácie a testovania na mieste plnenia, oživenia CNC stroja vrátane zaškolenia 3 osôb/ 2dni.
V cene budú zahrnuté aj prepravné a iné poplatky súvisiace s dodaním predmetu zmluvy do miesta plnenia.
Objednávateľ požaduje predložiť podrobný položkový rozpočet do 7 dní odo dňa uzatvorenia zmluvy.
V prípade, ak sa dodávateľ stane počas realizácie zákazky platcom DPH, celkovú fakturáciu bude povinný upraviť tak, aby bola v súlade so zmluvnou cenou, t.j. znížiť základ dane tak, aby hodnota spolu s DPH zodpovedala cene, ktorá sa vysúťažila.
Dodávateľ je oprávnený vystaviť faktúru až po skutočnom dodaní predmetu zmluvy na základe preberacieho protokolu/dodacieho listu.
Ako preberací protokol môže slúžiť aj dodací list.
Prílohou faktúry je preberací protokol / dodací list potvrdený oprávnenými zástupcami oboch zmluvných strán. Preberací protokol vypracuje dodávateľ.
Predmet zákazky musí byť nový, nepoužívaný, kompletný v požadovanom množstve, funkčný, v bezchybnom stave, s požadovanými vlastnosťami, v opačnom prípade si objedávateľ vyhradzuje právo nepodpísať preberací protokol a nezaplatiť cenu objednaného tovaru. Predmet zákazky musí byť zabalený v originálnom balení bez známok poškodenia obalu a bez predchádzajúceho používania.
Dodávateľovi je odporúčané objedávateľom vykonať obhliadku miesta plnenia zmluvy.
V prípadoch, že sú prípustné ekvivalenty, tieto musia spĺňať požiadavky zadané špecifikáciou a musia zabezpečovať kompatibilitu.

Objednávateľ bude akceptovať dodanie tovaru s lepšími parametrami, resp. s lepším vybavením vrátane príslušenstva.
Objednávateľ požaduje dodanie tovaru len v pracovných dňoch v čase od 8:00 h do 14:00 h. Požaduje sa dodanie predmetu naraz, v zmluvne dohodnutom množstve a s požadovanými vlastnosťami.
Objednávateľ požaduje bezplatné poskytnutie autorizovaného záručného servisu a bezplatnej údržby počas záručnej doby. Záruka 24 mesiacov na všetky komponenty.
Nedodržanie požiadaviek na predmet zákazky a technickej špecifikácie predmetu zákazky alebo osobitných požiadaviek na plnenie sa považuje za podstatné porušenie zmluvy a je dôvodom na okamžité odstúpenie od zmluvy.
Objednávateľ požaduje sprievodnú dokumentáciu k predmetu zákazky v slovenskom alebo českom jazyku.
V prípade, ak bude zistené, že tovar nezodpovedá zadanej technickej špecifikácii predmetu zákazky, objednávateľ si vyhradzuje právo do 15 dní tovar vrátiť.
Objednávateľ požaduje vystavenie východzej revíznej správy, ak je potrebná vzhľadom na platné predpisy a technické normy.
Nástup servisného technika na servisnú opravu v sídle objednávateľa najneskôr do 1 pracovného dňa od telefonického nahlásenia poruchy dodávateľovi. Objednávateľ nahlásuje vady/poruchy v pracovných dňoch v čase od 7.00-14.00 hod.
V záručnej dobe odstránenie vady/poruchy alebo zabezpečiť opravu, t.j. zabezpečiť plné sfunkčnenie najneskôr do 2 pracovného dňa od nástupu technika na servisnú opravu bez potreby náhradných dielov potrebných pre uvedenie do prevádzky, do 3 pracovných dní s potrebou náhradných dielov.
Všetky náklady spojené s odstránením vady/poruchy (napr. dopravné náklady) v rámci oprávnenej reklamácie v záručnej lehote znáša dodávateľ.

Názov	Upresnenie
-------	------------

2.5 Prílohy opisného formulára Zmluvy:

Popis	Názov súboru
-------	--------------

III. Zmluvné podmienky

3.1 Miesto plnenia Zmluvy:

Štát: Slovenská republika
Kraj: Trenčiansky
Okres: Partizánske
Obec: Partizánske
Ulica: Námestie SNP 5

3.2 Čas / lehota plnenia zmluvy:

01.08.2017 00:00:00 - 31.08.2017 00:00:00

3.3 Dodávané množstvo/ rozsah zmluvného plnenia:

Jednotka: Technická špecifikácia predmetu zákazky- celok
Požadované množstvo: 1,0000

3.4 Práva a povinnosti zmluvných strán podľa tejto Zmluvy sa spravujú Obchodnými podmienkami elektronického trhu verzia 3.1, účinná zo dňa 1.2.2017, ktoré tvoria neoddeliteľnú prílohu tejto Zmluvy.

IV. Zmluvná cena

4.1 Celková cena predmetu Zmluvy bez DPH: 95 041,67 EUR

4.2 Sadzba DPH: 20,00

4.3 Celková cena predmetu Zmluvy vrátane DPH: 114 050,00 EUR

V. Záverečné ustanovenia

5.1 Táto Zmluva bola uzavretá automatizovaným spôsobom v rámci Elektronického kontraktového systému a v zmysle Obchodných podmienok elektronického trhu verzia 3.1, účinná zo dňa 01.02.2017, ktoré tvoria jej prílohu č. 1.

- 5.2 Táto Zmluva nadobúda platnosť dňom jej uzavretia a účinnosť za podmienok definovaných v Obchodných podmienkach elektronického trhu uvedených v bode 5.1 tejto zmluvy.
- 5.3 Táto Zmluva vrátane jej príloh predstavuje úplnú dohodu zmluvných strán o jej predmete. Vedľajšie dohody k tejto zmluve neexistujú.
- 5.4 Táto Zmluva je vyhotovená v elektronickej podobe v štyroch vyhotoveniach, po jednom pre každú zmluvnú stranu, jedno vyhotovenie bude zaslané na zverejnenie v Centrálnom registri zmlúv Úradu vlády Slovenskej republiky a jedno bude zverejnené v Centrálnom registri zmlúv trhu.
- 5.5 Túto Zmluvu bude možné meniť a doplňať za podmienok stanovených príslušnými všeobecne záväznými právnymi predpismi len vo forme písomného a číslovaného dodatku podpísaného oboma zmluvnými stranami.
- 5.6 Táto Zmluva má nasledovné prílohy:
Príloha č.1 Obchodné podmienky elektronického trhu verzia 3.1, účinná zo dňa 01.02.2017,
<https://portal.eks.sk/SpravaOpet/Opet/VerejnyDetail/>

V Bratislave, dňa 03.07.2017 10:38:01

Objednávateľ:
Stredná odborná škola, Námestie SNP 5, Partizánske
konajúci prostredníctvom osoby poverenej zastupovať Objednávateľa v rámci elektronického trhu

Dodávateľ:
DIDACTIC Martin, s.r.o.
konajúci prostredníctvom osoby poverenej zastupovať Dodávateľa v rámci elektronického trhu